



Das Unternehmen

The Company



1935 kaufte August Thiele eine stillgelegte Kettenschmiede in Iserlohn-Kalthof. Mit 8 Mitarbeitern nahm er die Fertigung von Ketten auf.
In 1935 the company founder August Thiele bought an idled chain company in Iserlohn-Kalthof and with only 8 employees he began the production of chains.

Das Unternehmen

Als Kettenhersteller mit eigener Gese-nschmiede zählt THIELE zu den führenden Unternehmen der Ketten-branchen weltweit.

Wir sind als der förder- und hebe-technische Problemlöser der ge-suchten Partner unserer Kunden und setzen immer wieder Maßstäbe in Qualität und Funktionalität.

Unsere Produkte und Dienstleistun-gen orientieren sich streng an den Er-wartungen und dem Bedarf unserer Kunden und sorgen somit für hohe Kundenzufriedenheit.

The Company

As a chain manufacturer with our drop forge, THIELE is one of the leading companies of the chain industry worldwide.

Customers appreciate our excellent technical problem solving skills concerning conveying and lifting applications as well as our high quality and functionality standards.

Our products and services are strictly based on the expectations and needs of our customers and thus ensure a high level of customer satisfaction.



Das Unternehmen befindet sich bis heute in Familienbesitz.
Today the company is still family owned.

Zeittafel Werk Kalthof:

Chronological Table Kalthof Plant:

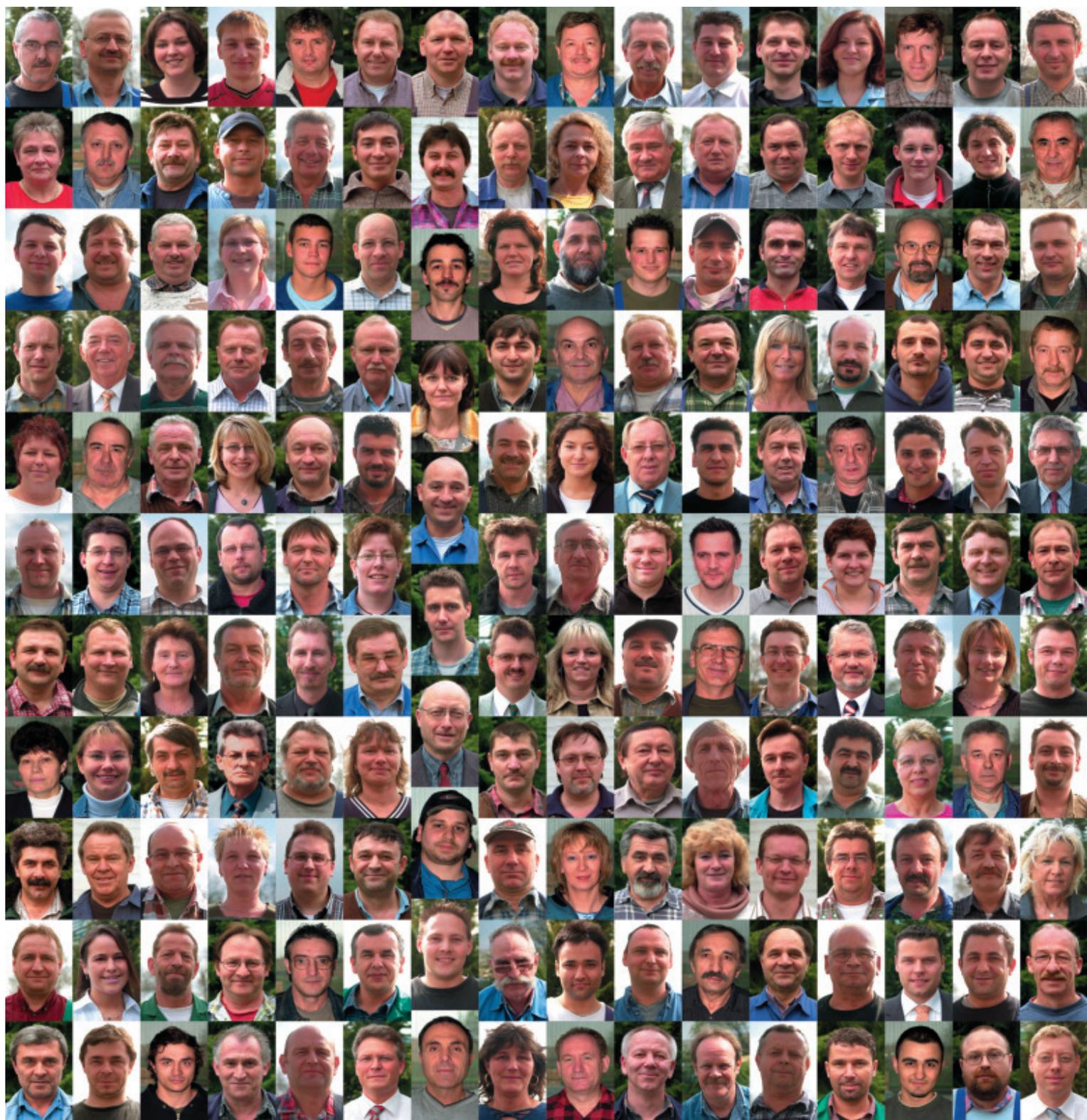
- 1935** Firmengründung *Founding year*
- 1950** Beginn eines rasanten Betriebswachstums
 - Kettenentwicklungen aus Kalthof mechanisieren erfolgreich den Steinkohlebergbau*Start of rapid growth of the company*
- *Chain developments from Kalthof successfully mechanize hard coal mining*
- 1967** Übernahme der Kettenwerke Schlieper
 - Produktion schwerer Ankerketten*Takeover of chain plant Schlieper*
- *Production of heavy anchor chains*
- 1968** Kauf der Firma Nordland
 - Produktion von Schneeketten*Purchase of Nordland Company*
- *Production of snow chains*
- 1984** Partnerschaftsvertrag (joint venture) mit R. M. Wilson Co. (USA)
 - Erschließung des US-amerikanischen Bergbaumarktes*Partner contract (joint venture) with R. M. Wilson Co. (USA)*
- *Developing of the U.S. mining market*
- 1994** Gründung THIELE ASIA
 - Festigung der Marktaktivitäten in Asien*Founding of THIELE ASIA*
- *Consolidating market activities in Asia*
- 1995** Gründung von KWS USA
 - Öffnen des US-amerikanischen Hebeteknikmarktes*Founding of KWS USA*
- *Opening up the U.S. lifting technology market*
- Heute** THIELE - ein gesuchter Partner für anspruchsvolle förder- und hebetechnische Aufgaben
- Today** THIELE - a much desired partner for demanding technical conveying and lifting applications



Das Unternehmen

The Company

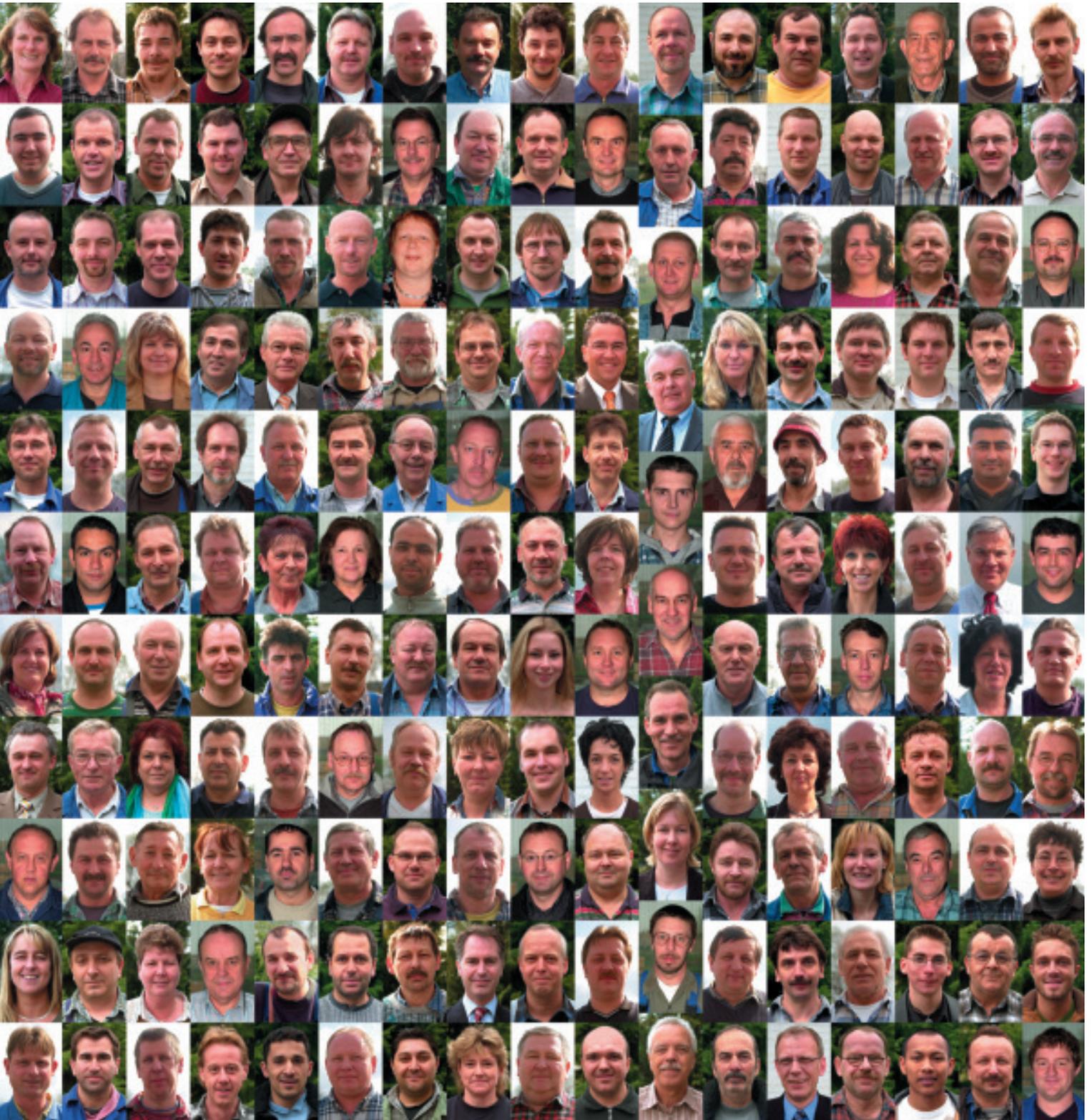
Viele Köpfe, ein Gedanke - Ihr Erfolg! Many Heads one thought - Your success! Muchas mentes sizin basariniz! Veel koppen één gedachte – Succes! Muitas cabeças um pensamento – U seu exi
Vaš uspeh! Veliko ljudi ena misao - Vaš uspeh! Različiti ljudi jedna misao - Vaš uspjeh! Více hlav
人多力量大——三个臭皮匠能顶一个诸葛亮! Pollá kefália mia sképsi – Dikísas Epítihía! Mon
egy jó gondolat - az Ön sikere ! Mange hoder - en tanke - Din suksess! Много идей, одн





THIELE

con un objetivo - Su éxito! Tantissime teste un pensiero - Vostro successo! Bir sürü beyinde tek fikir -
to! Více hlav, jedna idea - Váš úspěch! Viac hláv, jedna idea - Váš úspěch! Različiti ljudi jedna misao -
jedna idea - Váš úspěch! Viac hláv, jedna idea - Váš úspěch! Wiele głów, jedna myśl - Państwa sukces!
ta päätä - yksi ajatus - teidän menestyksenne! Många huvud - en tanke - er framgång! Sok Ember -
решение - Ваш успех ! Notre préoccupation - Votre réussite! Hoveder en tanke - Din succes!



Produktion

Production



Kettenfertigung

Gliederketten mit Durchmesser von etwa 4 mm bis 160 mm werden vom Coil oder aus Stangenmaterial, das zuvor durch Scheren abgelängt wird, gefertigt. Die Abschnitte werden bei etwa 700°C zum Kettenglied gebogen und anschließend elektrisch ohne Schweißzusatzstoffe verschweißt (Abbrennstumpfschweißen).

Der entstehende charakteristische Funkenflug sorgt dafür, dass die Verunreinigungen aus den Schweißflächen herausgeschleudert werden

und das Eindringen von Sauerstoff in die Schweißnaht verhindert wird.

Die folgende Wärmebehandlung verleiht den Ketten die geforderten Produkteigenschaften.

Anschließend werden durch einen computergestützten Kalibriervorgang paarig gleichlange Stränge hergestellt. Dabei wird auch die Qualität der Schweißungen geprüft.

Chain Production

Link chains with dimensions of about 4 mm to 160 mm are manufactured from coils or bars first cut to length by shears. The sections are formed into a link at approx. 700°C and then electrically welded without welding filler (flash-butt welding).

The resulting characteristic flying sparks ensure that contaminants are ejected from the weld areas and that oxygen does not penetrate the welded joint.

Subsequent heat treatment ensures that the chains have the required product properties.

A chain with a very small tolerance range used as several parallel strands can be achieved with a calibration process. The quality of the weldment joints is checked at the same time.





Zerspanungstechnik

Auf programmgesteuerten Werkzeugmaschinen werden unsere Produkte spanend bearbeitet. Das Bearbeitungsspektrum erstreckt sich über die Verfahren Bohren, Fräsen und Gewindeherstellung.

Die Gesenke sowie die Abgrat-, Loch- und Kalibrierwerkzeuge fertigen wir ebenfalls komplett selbst. Auch dazu werden programmgesteuerte Maschinen eingesetzt, die die Formen nach den technisch modernsten Verfahren bearbeiten.

Cutting / Machining

To complete our chain systems we forge and machine almost all of the entire range of accessories and additional equipment ourselves. The machining possibilities range from drilling, cutting and machining to manufacturing threads and worms.

We also completely manufacture all dies as well as the trimming, deburring, punching and calibration equipment.



Laserschneiden

Gelenkketten werden entweder aus geschmiedeten Gliedern oder aus gelaserten Blechelementen gefertigt. Beim Lasern wird ein Lichtstrahl so intensiv gebündelt, dass Metall – in diesem Fall hochfeste Vergütungs- und Verschleißstähle bis zu 20 mm Blechstärke – durchtrennt werden kann.

Über eine programmierbare Steuerung werden Kettenlaschen aus Blechtafeln mit einer Größe bis zu 1500 x 3000 mm mit dem geringst möglichen Verschnitt herausgetrennt.

Laser Cutting

Link chains are made either from forged links or from laser-cut sheet metal elements. Laser technology uses a beam of light so intensely bundled that metal – in this case tempering steel up to 20 mm thick – can be cut with ease.

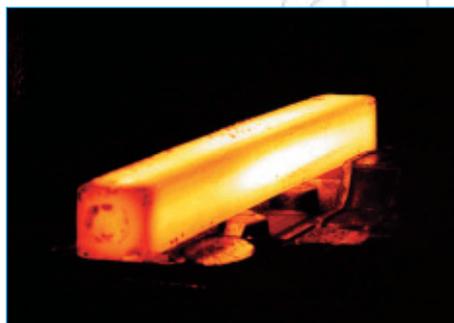
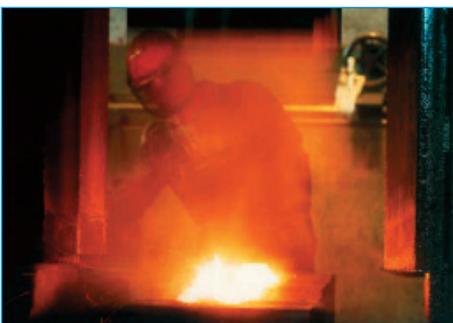
A programmable control unit is used to cut link plates from metal sheets up to 1500 x 3000 mm in size with the least possible amount of waste.

Schmiede

Zur Komplettierung unserer Ketten-systeme schmieden und bearbeiten wir fast das gesamte Zubehör selbst. Auf drei Schmiedehämmern - 31,5 kJ, 40 kJ und 100 kJ (10 kJ entsprechen der Aufschlagenergie 1 t aus 1 m Fallhöhe) - und einer 1600 t-Pressen werden Schmiedeteile mit einem Stückgewicht zwischen 0,1 kg und 60 kg bei Stückabmessungen bis zu 1000 mm geschmiedet. Als Ausgangsmaterial werden quadratische Knüppel mit Seitenlängen zwischen 20 und 120 mm verwendet oder Rundmaterial von 18,5 mm bis 60 mm im Durchmesser.

Drop Forge

Three forging hammers – 31.5 kJ, 40 kJ, and 100 kJ (10 kJ correspond with the impact energy 1 t from a height of 1 m) – and a 1600-t press produce drop forge parts with a unit weight between 0.1 kg and 60 kg and part dimensions of up to 1000 mm. Square billets between 20 and 120 mm in length or rounded stock between 18.5 to 60 mm in diameter are used.



Fördertechnik – Bergbau

Conveying Technology – Mining



Das „schwarze Gold“ kommt mit Sicherheit ans Tageslicht

The „Black Gold“ comes to surface – surely and safely

Für Bergbaubetriebe in aller Welt fertigt THIELE Ketten nach DIN 22252 oder nach hauseigenen THIELE-Werks-Normen (TWN). THIELE hat die vollständige Entwicklung aller Bergbau-Kettengrößen – angefangen bei 22 mm bis zur derzeit größten Abmessung von 48 mm – durchgeführt.

Mit dem Ziel, Ketten mit hoher Festigkeit, Widerstandsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit zur Verfügung zu stellen, war THIELE der erste Kettenhersteller, dem es gelungen ist, lange Stränge mit einer solchen Maßgenauigkeit zu fertigen, dass sie als paarweise gleichlange Ketten einge-

setzt werden konnten.

Diese Bergbauketten fertigt THIELE in drei unterschiedlichen Ausführungsformen: Rundstahl-, Flach- und Kombinationsketten.

Mitnehmer sorgen für den Transport des Fördergutes in Streb- und Streckenförderern. THIELE fertigt in eigener Schmiede Mitnehmer für Einzel-, Doppelmittel- und Außenkettenbänder für den weltweiten Einsatz.

Für die verschiedenen betrieblichen Anforderungen hat THIELE mehrere Ausführungen von Kettenschlossern entwickelt: Blockmaster, Kenter-, Flach- und Bügelschlösser.

THIELE Blockmaster
THIELE Blockmaster





THIELE

For mines worldwide THIELE produces mining chains according to DIN 22252 or to THIELE-Works-Standards (TWN). THIELE has carried out the entire development of all mining chain sizes – starting from 22 mm up to the current largest diameter of 48 mm.

In addition to providing chain strength, durability and economy, THIELE was first to provide outstanding precision for chain in matched pairs.

THIELE produces three different geometric types of chains: round-link, flatlink and combination chains. Flight bars are used for the conveying of material in face conveyors or stage loaders.

THIELE produces flight bars for single strand, twin inboard and outboard chain assemblies. All flight bars are forged in THIELE's own forge department.

THIELE has developed several connector types for different applications: Blockmaster, single plane, flat type and shackle connectors.

Auf THIELE-Ketten ist immer Verlass.
THIELE chains are always reliable.



Das einwandfreie Zusammenspiel von Kette und Kettenrad sorgt für reibungslose Förderung der Kohle.
The perfect interaction of chain and sprocket insures a smooth conveying of coal.



Fördertechnik – Schüttgüter

Conveying Technology – Bulk material



THIELE-Förderketten versetzen Berge... von Schüttgütern

*THIELE conveyor chains move mountains...
of bulk material*

Bei THIELE werden Gelenkketten als Doppel- oder Einstrangkettensystemen und Kettenräder nach individuellen Kundenanforderungen für modernste Förderanlagen geplant und gebaut. Sowohl die Gabelaschenketten mit geschmiedeten Gliedern als auch die Stahllaschenketten sind für die Förderung von Schüttgütern aller Art geeignet.

THIELE-Förderketten erfüllen Anforderungen unterschiedlichster Art und werden deshalb in den verschieden-

sten Industriebereichen eingesetzt – zum Beispiel zum Transport von heißer Asche, für das Umladen von Getreide, zur Nasssalzförderung oder zum Klinkertransport.

Verschleiß-, Korrosions- und Säurebeständigkeit werden durch die Auswahl geeigneter Werkstoffe gewährleistet. Auch den besonderen hygienischen Anforderungen in der Lebensmittelindustrie sind THIELE-Förderketten gewachsen.





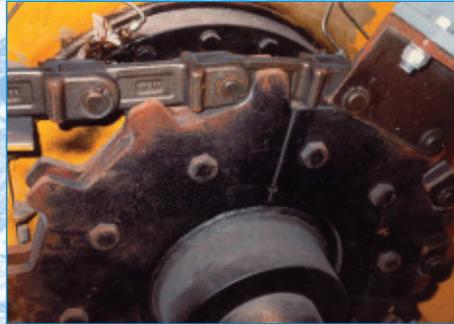
THIELE

THIELE designs and produces conveyor chains in double and single strand versions.

We also manufacture sprockets for modern conveying systems according to individual customer specifications. Conveyor chains with forged links and steel plate links are made for conveying a variety of bulk goods.

THIELE conveyor chains meet an extensive range of specifications and are used in a wide variety of industries including the transporting of hot ash, grains, salt, etc.

Resistance to wear, corrosion and acids are taken into consideration by the selection of specific materials. THIELE also provides conveyor chains fulfilling the need for special hygienic requirements of the food processing industry.



Für alle Gelenkketten bieten wir auch passende Kettenräder an.
For all conveyor chains we also offer suitable sprockets.



THIELE-Ketten bewegen.
THIELE chains move.

Heiße Asche wird mit Laschenkettensicher transportiert.
Hot ash is safely transported using conveyor chains.



Hebetechnik

Lifting Technology

Leistungsspektrum:

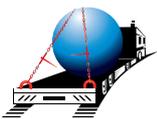
- Anschlagmittel Güteklasse 10
- Anschlagmittel Güteklasse 8
- Anschlagpunkte
- Zurrmittel
- Hebezeugketten
- Handbetriebene Krane (TM-Serie)
- Rost- und säurebeständige Rundstahlketten
- Fischereiketten
- Förderketten für Geflügelschlachtereien
- Förderketten und Anschlagmittel für Forst- und Landwirtschaft
- Prüfservice
- Sonderketten

Product Range:

- Lifting Products Grade 100
- Lifting Products Grade 80
- Lifting Points
- Lashing Products
- Hoist Chains
- Hand Powered Cranes (TM-Series)
- Rust & Acid Resistant Round Steel Chains
- Fishing Chains
- Conveyor Chains for Poultry Industry
- Conveyor Chains and Lifting Products for Forestry and Farming
- Inspection Service
- Special Chains

THIELE – Sicherheit hat diesen Namen

THIELE – The Name for Safety





THIELE

superior
XL[®]
by THIELE

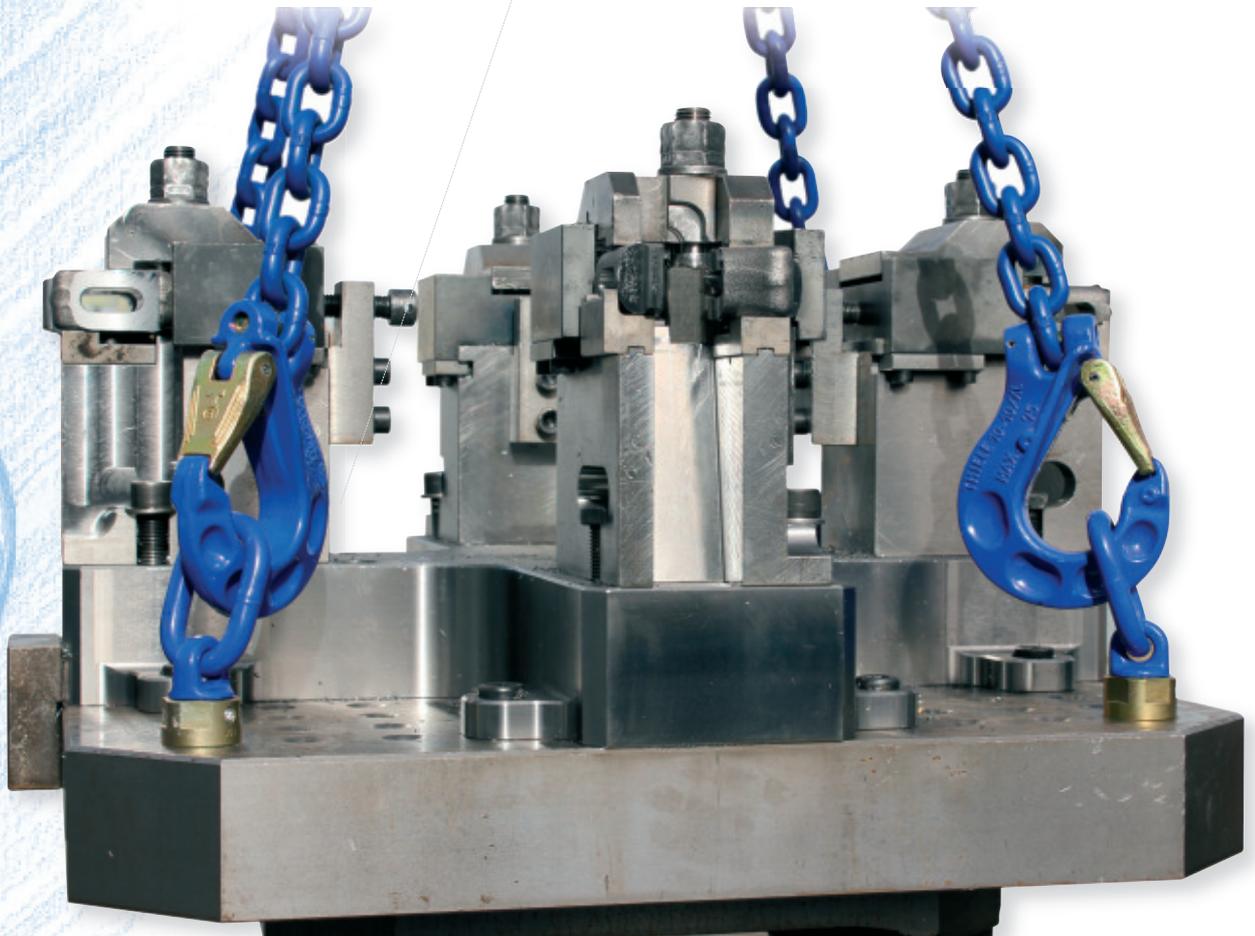
Für ganz besondere Anforderungen steht unsere Güteklasse 10 Superior XL zur Verfügung. Neben 25% mehr Tragfähigkeit bei gleichzeitig bis zu 30% Gewichtseinsparung gegenüber der Güteklasse 8, bietet das THIELE XL-Programm eine verlängerte Lebensdauer durch verschleißfestere Werkstoffe.

For special requirements, we offer our Grade 100 Superior XL. Besides having a 25% higher working load limit while weighing up to 30% less in comparison to Grade 80, the THIELE XL Program offers longer durability through high wear – resistant material.



Schlupfhaken mit Öse, TWN 1841/1,
Eye Sling Hook, TWN 1841/1

**lifting
evolution**[®]
at its finest



Hebetechnik

Lifting Technology



Schlupfhaken, TWN 1340/1
Sling Hook, TWN 1340/1

Güteklasse 8 / Grade 80

GK8
by THIELE

Das umfangreiche THIELE - Baukastensystem löst eine Vielzahl von Transportproblemen und Ladungssicherungsaufgaben. THIELE fertigt Qualitätsketten und Schmiedestücke aller bekannten Abmessungen (bis $\varnothing 71$ mm) und Oberflächengüten.

THIELE-Assembly-System

The wide range of the THIELE assembly system can immediately solve nearly any transport, lifting and securing problem.

THIELE produces quality chains (up to $\varnothing 71$ mm) and forged accessories in many dimensions and finishes.



Anschlagpunkte

Durch den Einsatz von THIELE-Anschlagpunkten an Ihren wertvollen Maschinen, Anlagen, Werkzeugen und Gütern lassen sich diese problemlos transportieren.

Die Anschlagpunkte der Güteklasse 8 und Superior XL (10) zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- 4-fache Sicherheit gegen Bruch in alle Zugrichtungen
- einfache und schnelle Montage
- Tragfähigkeiten von 0,3 - 15 Tonnen

Lifting Points

Mounting THIELE lifting points to your valuable machines, facilities, tools and goods enables them to be transported more easily.

The German occupational health insurance-approved quality Grade 80 and Superior XL (Grade 100) lifting points have the following features:

- 4-times resistance against breakage in all directions of pull
- Easy, fast mounting
- Working load limits between 0.3 and 50 tonnes



X-TREME, TWN 1830



XS-Point, TWN 1890



Feintolerierte THIELE Hebezeugketten werden im Durchlaufverfahren auf modernsten digital gesteuerten Produktionslinien entsprechend der EN 818-7 in den Qualitäten T und DAT hergestellt. Die Oberfläche ist wahlweise in blank oder mit galvanischen Überzügen erhältlich.

THIELE fine tolerated hoist chains are manufactured on modern continuous digital production lines. THIELE hoist chains are offered according to EN 818-7 in the quality T and DAT. The surface is available either in bright polished or galvanized finish.

Unsere Qualitätsphilosophie

Wir sind eines der ersten Unternehmen der Branche, das weltweit die Qualitätssicherungskriterien gemäß DIN EN ISO 9001 erfüllt hat.

Der Tradition unseres Unternehmens folgend treiben wir unsere Produkt-, Prozess- und Organisationsentwicklungen stetig voran.

Our Quality Philosophy

We are one of the first companies of the industry to comply worldwide with the quality assurance criteria outlined by DIN EN ISO 9001.

Based on the traditions of our company we are constantly improving our product process and organization development.



So finden Sie uns

We are here



THIELE GmbH & Co. KG · Werkstr. 3 · 58640 Iserlohn-Kalthof (Germany)
 Tel. +49 2371 947-0 · Fax +49 2371 947-241 · www.thiele.de · info@thiele.de



CHANGE[®]
for Success